

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://intest.nt-rt.ru/> || itf@nt-rt.ru

20-4031 Секторный уплотнитель 410x260 мм



Предназначен для изготовления образцов асфальта по EN 12697-33 различных размеров, высотой 40..120 мм.

Горячая асфальтобетонная смесь загружается в уплотняющую форму машины, где посредством воздействия сектора, под определенной нагрузкой имитируется уплотняющее воздействие дорожных катков, тем самым формируется образец уплотненного асфальтобетона, максимально приближенный к уплотнению на дороге в условиях реальных дорожных работ.

Прочный корпус секторного уплотнителя из листовой стали с защитной дверцей и несущей поперечной балкой с электроприводом с размещенной на ней формой для образцов. Уплотнение осуществляется посредством сегмента катка с расположенным сверху электромеханическим приводным устройством с регулированием усилия и перемещения. Форма для асфальтобетонной смеси и сектор оборудованы электроподогревом в стандартной комплектации. Весь процесс уплотнения образца проходит с программным управлением согласно предварительно выбранным программам уплотнения. Кроме этого, пользователь может составлять и записывать в память устройства индивидуальные программы уплотнения. Измерение усилия осуществляется с помощью тензометрического датчика. Управление секторным уплотнителем осуществляется посредством встроенного ПК с сенсорным дисплеем с программным обеспечением. Образцы, приготовленные в секторном уплотнителе могут быть использованы для проведения испытаний на сопротивление колееобразованию а также, после распилки на балочки, для испытаний на усталость и жесткость (4х точечный изгиб), после вырезания керна – на модуль жесткости. По окончании уплотнения секторный

уплотнитель автоматически экструдирует образец из формы, после чего он может быть с легкостью изъят из машины и запущено уплотнение следующего образца.

Технические данные:

- усилие прокатывания 0...30 кН
- радиус сегмента катка 550 мм
- скорость катка до 45 переходов/мин.
- габариты образца 410 x 260 мм
- высота образца 40...120 мм
- Габариты установки примерно 1310 x 850 x 2220 мм
- масса около 1400 кг
- 380 В, 50 Гц, 3 Р+N+РЕ, 8 кВт



В зависимости от испытаний, которым планируется подвергать образцы, доступны секторные уплотнители, подготавливающие образцы следующих размеров:

- 320 x 260 мм.
- 410 x 260 мм.
- 300 x 300 мм.
- 820 x 260 мм.

Комплект поставки:

- Секторный уплотнитель – 1 шт.
- Форма заказанного размера (установлена в уплотнитель) – 1 шт.
- Паспорт прибора
- Инструкция по эксплуатации на русском языке
- Гарантийный срок: 12 месяцев.

Преимущества секторного уплотнителя

	<p>Наличие встроенного сенсорного дисплея в вальцовом прессе (нет необходимости в дополнительном ПК и столе рядом с уплотнителем)</p>
	<p>Наличие полностью закрытой кабины в вальцовом уплотнителе, уменьшающей шум при уплотнении, обеспечивающей чистоту и безопасность лаборантов. Дверца с большим смотровым окном, с датчиком, не позволяющим запустить машину в открытом положении.</p>
	<p>В вальцовом компакторе одна универсальная уплотняющая форма состоит из верхнего и нижнего сегмента, нижний – стационарный, верхний – сдвигается для изъятия уплотненного образца, образец автоматически выдавливается по окончании уплотнения из формы, при этом сразу можно начинать уплотнение следующего образца, т.к. по стандарту образец после уплотнения хранится на специальной подложке в течение 2х суток</p>

	перед тем, как быть испытанным (нет необходимости иметь огромный набор форм для формовки нескольких образцов)
	Подогрев уплотняющего сектора и формы в базовой комплектации (нет необходимости отдельно разогревать тяжелую металлическую форму в сушильном шкафу и устанавливать ее горячей!)
	Максимальная толщина уплотняемого образца 120 мм (против 100 мм. у конкурентов)
	Измерение нагрузки на образец прямым методом (оценивается реальное усилие на уплотняющем секторе) во время уплотнения.
	Программное обеспечение секторного уплотнителя позволяет использовать не только заложенные по стандарту программы уплотнения, но и создавать свои собственные, моделируя воздействие различных катков. Полностью автоматизированный процесс уплотнения образца по программе, без участия оператора.
	Надежная конструкция секторного уплотнителя (вес 1400 кг.) исключает деформации рамы машины во время уплотнения образцов, в т.ч. при отходе от традиционной схемы уплотнения и проведении экспериментов с нагрузками и скоростью уплотнения.

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Россия +7(495)268-04-70

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Казахстан +7(7172)727-132

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Киргизия +996(312)96-26-47

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

<https://intest.nt-rt.ru/> || itf@nt-rt.ru