

Алматы (7273)495-231
 Ангарск (3955)60-70-56
 Архангельск (8182)63-90-72
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Благовещенск (4162)22-76-07
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Владикавказ (8672)28-90-48
 Владимир (4922)49-43-18
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
 Ижевск (3412)26-03-58
 Иркутск (395)279-98-46
 Казань (843)206-01-48
 Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Коломна (4966)23-41-49
 Кострома (4942)77-07-48
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Курган (3522)50-90-47
 Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Ноябрьск (3496)41-32-12
 Новосибирск (383)227-86-73
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Петрозаводск (8142)55-98-37
 Псков (8112)59-10-37
 Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Саранск (8342)22-96-24
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Сургут (3462)77-98-35
 Сыктывкар (8212)25-95-17
 Тамбов (4752)50-40-97
 Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)33-79-87
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Улан-Удэ (3012)59-97-51
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Чита (3022)38-34-83
 Якутск (4112)23-90-97
 Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://intest.nt-rt.ru/> || itf@nt-rt.ru

Уплотнитель Маршалла, облегченная модель.



Предназначен для уплотнения цилиндрических образцов диаметром 100 мм. из горячих асфальтобетонных смесей в лабораторных условиях. Наковальня уплотнителя изготовлена в виде деревянной обрешетки, которую необходимо заполнить цементобетонной смесью после доставки прибора на место эксплуатации, что позволяет уменьшить вес прибора во время транспортировки и облегчить его установку в лаборатории. После застывания цементобетонная смесь придает прибору нужный вес и жесткость конструкции. Цепной привод подъема и автоматического сброса груза с заданной по стандарту высоты имеет привод от электродвигателя и снабжен защитным экраном со смотровыми окнами. Для удобства установки плиты основания формы и уплотняющих цилиндров уплотнитель снабжен механизмом подъема уплотняющего молота. Автоматическое реле останавливает процесс уплотнения асфальтобетонной смеси по достижению заданного по стандарту количества ударов молота. Для работы необходимо дополнительное оснащение в виде форм, оснований форм и т.д.

Габариты: 520x540x1970 мм.

Вес не заполненного бетоном прибора: 125 кг.

Сеть: 380В, 50 Гц.

Дополнительные принадлежности:

Основание уплотняющей формы 20-1480		Уплотняющая форма по ASTM Ø101,6 мм. 20-1485	
Верхняя вставка для заполнения формы 20-1482		Уплотняющая форма Ø100 мм. 20-1555	
Воронка для заполнения форм 101,6 мм. 20-1557		Ручной гидравлический экструдер для извлечения образцов из форм	
Бумажные проставки 100 мм.(1000 шт.)		Звукозащитная кабина	