

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Благовещенск (4162)22-76-07
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://intest.nt-rt.ru/> || itf@nt-rt.ru



60-1200 Установка для нарезки и шлифовки образцов

(дисковая пила до 450 мм.)

Машина сконструирована как полностью автоматическое устройство для нарезки, а также параллельной шлифовки асфальтобетонных/бетонных образцов. Из соображений безопасности все манипуляции над образцами происходят под защитным корпусом.

Движение образца во время его обработки происходит с помощью подвижного стола с электроприводом. Движение шлифовальных головок также осуществляется с помощью

электропривода, величину срезаемого за каждый проход шлифовальных головок слоя образца можно задать с помощью центрального пульта управления. Предусмотрена подача охлаждающей жидкости (воды) во время шлифования. Доступны различные зажимные приспособления для фиксации образцов на подвижном столе.

Узел для резки образцов может быть оснащен одинарной или двойной дисковой пилой (2 диска на одной оси, установленные параллельно, величина зазора от 25 до 60 мм.) совместно с системой подачи охлаждающей жидкости. Расстояние между дисками при установке двойной дисковой пилы может быть изменено с помощью специальных вставок. При использовании одинарной дисковой пилы также достигается параллельность обрезанных сторон образца.



Все управление машиной осуществляется с помощью центрального пульта управления, расположенного слева от подвижного стола для размещения образца.

Габариты: 1850 x 2150 x 1720 (2230 мм. с открытым кожухом)

Масса: 900 кг.

Мощность шлифовальных устройств: 2 x 3 кВт.

Мощность узла для резки: 4 кВт.

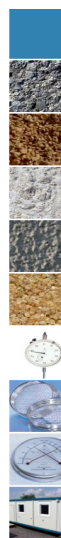
Диаметр шлифовальных головок: 210 мм.

Диаметр дисковой пилы: \varnothing 450.

Макс. размеры образцов: 250 x 400 мм.

Мин. длина образца: 50 мм.

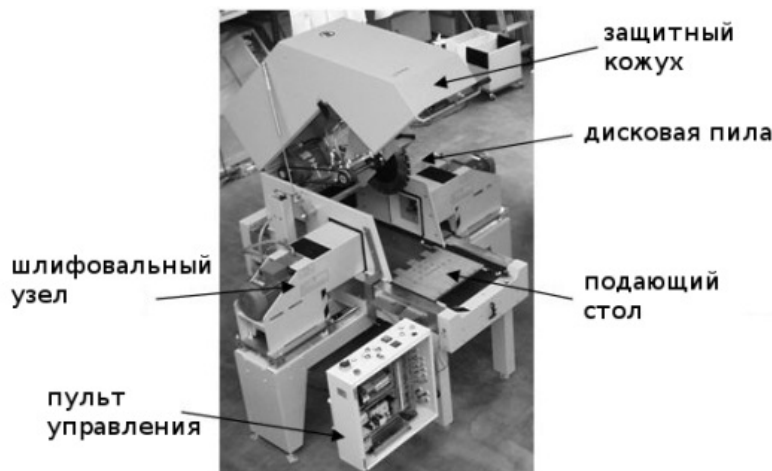
Сеть: 380 В, 50 Гц, 16А



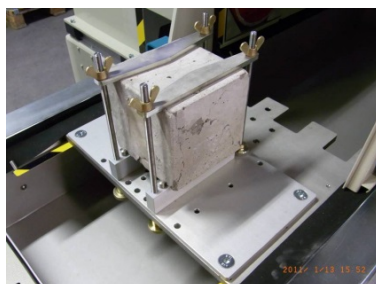
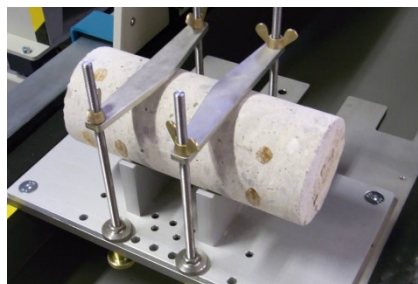
В комплект поставки входят приспособление для фиксации на подвижном столе установки кубических образцов от 100 до 150 мм. и цилиндрических образцов диаметром от 100 до 150 мм.

Приспособление для фиксации кубических образцов 50 мм, 200 мм. и цилиндрических образцов диаметром 50 мм. заказывается дополнительно.

Установка позволяет вырезать образы со строго параллельными гранями из плит размером до 410 x 260 x 120 мм. 2 шлифовальные коронки **60-12200** диаметром 210 мм, также как и дисковая пила **60-12300** диаметром 450 мм. заказываются отдельно.



Также дополнительно могут быть заказаны крепежные устройства для цилиндрических, призматических и других образцов.



60-1207 Система электронно-цифрового контроля

Данная система позволяет контролировать расстояние между шлифовальными головками, LCD-дисплей отображает реальную толщину образца во время шлифовки. Система также позволяет пред устанавливать толщину образца перед началом полировки.

Система состоит из:

- Установленную на машину 60-1200/02 систему хранения информации
- Электронную систему измерения с точностью 0,01 мм.

Опции для заказа

60-1200 Установка для нарезки образцов (дисковая пила до 450 мм.)
60-1202 Установка для нарезки образцов (дисковая пила до 650 мм.)
60-1207 Система электронно-цифрового контроля
60-12300 Дисковая пила 450 мм.
60-12400 Дисковая пила 650 мм.
60-12200 Шлифовальная головка диаметром 210 мм.
Крепежные приспособления для образцов

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Саратов (845)249-38-78
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47